

Senior Production Engineer (m/w/d)



Temporär Jobregion: Rotkreuz Stellenprocente: 100%

Beschreibung

Als First-Tier-Supplier unseres renommierten Geschäftspartners, **Roche Diagnostics in Rotkreuz**, suchen wir per sofort einen motivierten und engagierten **Senior Production Engineer** für einen temporären Einsatz von 1 Jahr, mit Option auf Verlängerung.

Das Global Instrument Network (GIN) von Roche liefert zuverlässige und innovative Instrumente für die In-vitro-Diagnostik an die Tochtergesellschaften bzw. an die Kunden des Unternehmens. Roche stellt eine breite Palette von Instrumenten her, von Point-of-Care-Geräten bis hin zu grossen Routinelaborgeräten. Das Netzwerk verfügt über fünf Knotenpunkte (Mannheim, Ludwigsburg, Tucson, Rotkreuz und Suzhou). Als Netzwerk arbeitet das Team zusammen, um die Herstellungskosten ständig zu verbessern, bemüht sich um die rechtzeitige Lieferung von Instrumenten bester Qualität und ermöglicht es Roche so, innovative und differenzierte Instrumente auf den Markt zu bringen. Mit mehreren Standorten und Fachgebieten stehen den Mitarbeitenden dieses Netzwerks viele Wege offen, um die Welt der Diagnostik optimal zu erkunden.

Die Abteilung Production Engineering umfasst über 100 talentierte Ingenieure und Techniker an vier verschiedenen Standorten in Europa, China und den USA. Als Service Department liegt der Hauptaugenmerk auf der proaktiven Gestaltung, Optimierung und Aufrechterhaltung von Produktionsprozessen und Produktdesigns für das GIN-Netzwerk. Die Abteilung ist bestrebt, an der Spitze der Technologie- und Branchentrends zu bleiben und ihr Fachwissen zu nutzen, um operative Spitzenleistungen zu erzielen.

Das globale Team Production Engineering ist Teil des globalen Engineering Chapters und ist verantwortlich für ein kosteneffizientes, zuverlässiges und schlankes Change Control Management (ECR). Der Aufgabenbereich umfasst vor allem Themen der Produktpflege für etablierte Produkte und die Einführung neuer Produkte von der Pilotphase bis zur kommerziellen Produktion. Das Sub-Chapter bringt technisches Fachwissen ein, um erfolgreiche Material-, System-, Prozess- und Produktänderungen durchzuführen.

Der perfekte Kandidat ist ein zielorientierter, seniorer Teamplayer mit einem hohen Qualitätsanspruch. Er besitzt eine abgeschlossene technische Ausbildung (FH/staatlich geprüfter Techniker) in Technik und Automatisierungstechnik. Erforderlich sind Erfahrung im Projekttransfer in die Produktion, Gestaltung von Produktionslinien, Materialverwaltung sowie Koordination, Aufbau und Reparatur von Breadboards/Funktionsmodellen komplexer mechatronischer Systeme in einem GMP-Umfeld (vorzugsweise

BERATER



Daniel Dzambo
+41 41 203 33 51

Seniority Level
Mitarbeiter

Berufskategorie
Elektro & Mechanik

Stellenprozent
100%

Jobtyp
Temporär

Referenz-Nr.
DDZ-EM-T-54871

Jobregion
Rotkreuz



regulierte Medizinprodukte). Nachgewiesene Erfahrung in komplexer Prozesskoordination, Change- und Stakeholder-Management mit Dienstleistungs- und „Wir schaffen das“-Mentalität zur aktiven Strukturverbesserung werden vorausgesetzt. Ausgeprägte Team- und Kommunikationsfähigkeiten sowie sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift sind für die internationale Zusammenarbeit in der Matrixorganisation (ION Network: DE, CH, USA) unerlässlich.

Aufgaben & Verantwortlichkeiten

- Koordinierung technischer Änderungen: Verantwortung für die Planung, Koordination, technische Bewertung, Aufgabenzuweisung und Umsetzung von Änderungen in Absprache mit dem Product Leader und/oder Sub-Chapter Lead
- Erstellung und Pflege von Spezifikations- und Prüfunterlagen, Arbeitsplänen, Materialstammdaten und Stücklisten. Schulung der erforderlichen Dokumente und Verantwortung für die reibungslose Eingangs- und Ausgangskontrolle von Änderungen in der Produktion
- Proaktive Kontrolle und Kommunikation für den rechtzeitigen Abschluss von ECRs
- Verantwortlich für die Einhaltung von Qualitätszielen, Terminen und behördlichen Anforderungen, wie z. B. Verantwortung für Prüfdokumente und Stammdaten für die Produktherstellung
- Management kleinerer Projekte, die vom Product Lead oder Sub-Chapter Lead zugewiesen werden (z. B. kontinuierlicher Verbesserungsprozess, Harmonisierungsprojekte)
- Begleitung von Entwicklungsprojekten und Unterstützung z. B. bei der Erstellung von Mustern und Prototypen, Koordinierung der benötigten Materialien und Rückmeldung zur Herstellbarkeit

Must-Haves

- Abgeschlossene technische Ausbildung mit einer Fachhochschulreife sowie eine Weiterbildung als staatlich geprüfter Techniker im Bereich Technik und Automatisierungstechnik
- Erste Erfahrungen im Bereich der Montage, Prüfung, Reklamationsbearbeitung und Reparaturabwicklung von medizinischen Diagnosegeräten. Praktische Erfahrung in der Gerätemontage und/oder als Facharbeiter in der Elektronik beziehungsweise als technischer Experte ist von Vorteil
- Erfahrung im Transfer neuer Projekte in die Produktion sowie in der Gestaltung der Produktionslinie, Materialverwaltung und der Koordination, dem Aufbau und der Reparatur von Breadboards und Funktionsmodellen komplexer mechatronischer Systeme in einer GMP-Umgebung, vorzugsweise für regulierte Medizinprodukte
- Nachgewiesene Erfahrung in der Koordination von komplexeren Prozessen, Change- und Stakeholder-Management mit ausgeprägter Dienstleistungsmentalität und „Wir schaffen das“-Mentalität, um bestehende Strukturen aktiv aufzubrechen
- Ausgeprägte Team- und Kommunikationsfähigkeiten für die erfolgreiche Arbeit in einer internationalen Matrixorganisation. Aufgrund der ION-Network-Schnittstellen in Deutschland, der Schweiz und den USA zeichnen Sie sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift aus, welche eine reibungslose internationale

Zusammenarbeit ermöglichen

- Bereitschaft und entsprechende Affinität, neue digitale Tools zu erlernen, sowie Freude an der Arbeit in einem sich verändernden Umfeld mit entsprechender Flexibilität und Eigenverantwortung
- Bereitschaft zu gelegentlichen Einsätzen im benachbarten Ausland

Nice-to-Have

- Kenntnisse in SAP

Benefits

- Werden Sie Teil eines der renommiertesten Pharmaunternehmen und gestalten Sie die Zukunft des Gesundheitswesens aktiv mit.
- Erleben Sie eine Unternehmenskultur, die Vielfalt und Inklusion fördert und in der sich alle Mitarbeitenden geschätzt fühlen.
- Arbeiten Sie auf einem hochmodernen Campus mit Grünflächen, Begegnungszonen und einer inspirierenden Atmosphäre.
- Arbeiten Sie mit modernen und aktuellen Tools in einem innovativen Arbeitsumfeld.
- Starten Sie mit einem professionellen Onboarding und einer fundierten Einführung in Ihre neue Rolle während der Welcome Days.
- Profitieren Sie von finanzieller Unterstützung für Ihre beruflichen Weiterbildungspläne.
- Geniessen Sie eine Auswahl an hochwertigen Speisen in modernen Betriebsrestaurants.
- Im Rahmen eines nachhaltigen Mobilitätskonzepts stehen Ihnen (gemäss den internen Richtlinien) Parkmöglichkeiten vor Ort zur Verfügung.
- Nutzen Sie unschlagbare, ganzjährige Rabatte bei namhaften Einzelhändlern und über 200 Top-Marken.
- Profitieren Sie von Flottenrabatten beim Kauf von Neuwagen oder erhalten Sie laufende Rabatte auf Treibstoff mit unserer Tankkarte.

Sind Sie interessiert? Zögern Sie nicht und stellen Sie uns noch heute online Ihre kompletten Bewerbungsunterlagen zu. Wir freuen uns auf Sie!

Wir wertschätzen Vielfalt und begrüßen daher alle Bewerbungen - unabhängig von Geschlecht, sozialer Herkunft, Religion, Alter und Identität. Zur leichteren Lesbarkeit und besseren Verständlichkeit verwenden wir nur eine Gender-Form. Selbstverständlich sind im jeweiligen Kontext alle Genderformen gleichermassen gemeint.

Unser Bewerbungsprozess

